

0072.02.0013

Table of the Specifications and Quantities Needed for the Electricity Installations for all the Arab Institute's School Buildings

Consists of several pages, this document features the table of specifications and quantities needed for the electrical installations for all the Arab Institute's School Buildings.

مجلد رقم ٩

جمعية امناء المعهد العربي الاردني الكويتي
القدس

بواسطة سعادة سفير دولة الكويت — عمان

المواصفات وجدول الكميات للتأسيسات الكهربائية لعموم الابنية

نظمت من قبل
مكتب الهندسة والمقاولات
طريق المحطة - عمان
تلفون ٢٧٤٠١

مجلد رقم ٩

جمعية امناء المعهد العربي الاردني الكويتي
القدس

بواسطة سعادة سفير دولة الكويت — عمان

المواصفات وجدول الكميات للتأسيسات الكهربائية لعموم الابنية

تظمت من قبل
مكتب الهندسة والمقاولات
طريق المحطة - عمان
تلفون ٢٧٤٠١

خبرات مجلس إدارة المعهد العربي التقني الأردني

شعبة ومكتب

الدوائر

نفس

بعد الاتفاق على جميع بنود وشروط الاتفاقية وكذلك
المواصفات الفنية ، وبعد دراسة الملاحظات مع المواصفات
الفنية والشروط على كل ما يتعلق بالتقنيات والنوازل
لتركيب شبكة الكهرباء والمعدات والأجزاء الخاصة بالمعهد
العربي التقني الأردني .

أما على أن استنداد للقيام بجميع التركيبات بموجب
المواصفات وشروط المواصفات وتقدم جميع المواد اللازمة
التي كانت الحاجة من قبلنا ، وكذلك طلبة مشاكسات الهندسة
التي هي .

أن إحصاءات المرفقة تشمل التجهيزات والمعدات والأجزاء
وكل ما يتعلق ضمن تلك التجهيزات ويشمل ذلك سواها من
الشعكات وتركيبها التي ستقوم بتجهيزها مع العناية لخدمة
واحدة بعد التخليق النهائي .

- اسم المتعهد
- اسم المتعهد
- عنوان المتعهد
- رقم الهاتف
- التاريخ

الفريق الأول
الفريق الثاني

بالنهاية من

المعمل للعلوم الطبيعية

بما على قراره

وتم

المقامي بعد هذا العقد تمهيد وتزويد الشبكة الكهربائية وشبكة المياه والغاز...
على الفريق الثاني فقد اتفق الفريقان المتعلقان ان...
ان يقوم الفريق الثاني بالمعمل الكهربائي والمعينات الكهربائية...
والمواصفات والتي تدبر جميعها جزء من عقد الاغاني...
اولا - يحترف الفريق الثاني انه انما قبل الاشتراك في...
الاسمار والشروط الفنية والبرامج والبرامج الاخرى.

ثانيا - يتعهد الفريق الثاني ان يتعهد بالشركة الفنية والبرامج والبرامج الاخرى...
بمبدأ الاغاني ويتعهد بهذا بالتصاريح التي يتعهد بها...
حسب الاتفاقية انما القيام بالمل.

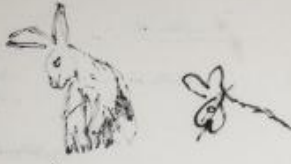
ثالثا - يتقبل الفريق الثاني كل تغيير في الكميات المقررة بشرط ان لا يتعد...
او تتغير هذه الكميات من ٢٠ من الكميات المقررة.

رابعا - يجب على الفريق الثاني ان يعمل على ارضه من المهندسين والشركاء...
فيما لا او تغيير في - دوى الاسمار او الكميات او البرامج.

خامسا - يجب على الفريق الثاني ان يتقبل جلا كل عمل او غير شيء من...
والكميات والسواك التي يرفقها المهندسين والشركاء ان يتقبلها على نفقته...
اخرى لتتأق على شروط هذه الاتفاقية.

سادسا - يكون الفريق الثاني مسؤولا عن اختيار جميع اسمار البرامج والمهندسين...
اللازمة للمعمل لتتأق العمل في انما العمل وهذه الاتفاقية ان يتقبل...
كل ما يمتنع من قرارات ووكالات.





يقوم مجلس إدارة المجمع العلمي الأوربي الكائن في
بغداد بمطابقة وثيقة الترخيص في المستقبل حيث ما هو موضوع
بالسجلات في موقع قريب من قرية أبو ديس - القدس . ويتألف المجمع
من التالي التالية .

الرئيس الرئيسي . صلي الورش . صلي ساحة الزاوية . صلي
الاداب الرياضية والدخول الرئيسي .

يستعمل بوليسير نوريمان لديميالكولوك القرصية وروا
فولانية لجميع الدخول الرئيسية عدا عن بيت الورش حيث يستعمل بوليسير
فولانية لجميع الدخول القرصية والرياضية . ويقيمون في كل بيت لـ
توزيع قرصية (2-2) وروح توزع رئيسية (2-2) (2-2) رئيسية
لوجات التوزيع الرئيسية بـ (2-2) ان تاتية الزاوية بالـ
الكهربي وكذلك اشارة التوزيع اليومية الى الصايات المتفرقة فهي سرورية
شركة الكهربية .

قيمة الجواند تعد تحت الارض لشرك جميع المبانى بـ
التوزيع الرئيسي (2-2) ثم التقسيم الموجود في
الدخول الرئيسي .

اما بالنسبة لشبكة الاجراس والدرج والاصوات فـ
موضوعة بالمباني المرفقة والواضحات الخاصة بها
التقيد بها .

سابعاً - يدعى الفريق الأول إلى الفريق الثاني صلح
قيامه بالإسبال الطقيرة لبلاده وذلك على النحو التالي .

١٩٥ من إجمالي القيمة بعد التوزيع على ١٠ سنواتية عام ١٩٥٠
وحال العاشرة بالترتيب .

٢٥٠ من إجمالي القيمة التامة الترتيب على أساس شهوية حسب . . . من
المعدل وموافقة الهند من المشرق الخالد .

الرميد الحقيقي يدعى بعد أن يتم الفريق الثاني جميع الأشغال . . .
الشملة بهذا الاتفاق . وبعد أن تليها نهائياً هذه الأشغال . . . ن
تعمل

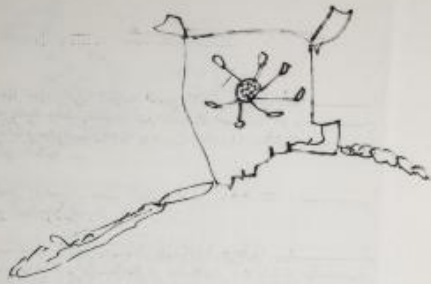
وفي كل الأحوال يبقى الفريق الثاني مسؤولاً عن جميع ترتيباته ومبانيه . . .
بعد سنة كاملة بعد التسليم النهائي .

ثامناً - يوافق الفريقان أن تدفق الأعراف بينهما لكل ما يتعلق ذلك . . .
في هذا الاتفاق .

الفريق الأول

الفريق الثاني . . .

التاريخ -



شبكة مكافحة الحريق

يتمثل نفس شمول الاجراس بنظام شبكة مواجيز الكهرباء في جميع ... ج
تديدات شبكة مكافحة الحريق وحسب المتطلبات التالية:

1 - اجراس الانذار - ان تركيب اجراس الانذار في الاماكن المبنية على ...
الخطوات كما تركيب ليدو الاشارات الخاصة بهذه الشبكة في غرف ...
الدارس.

2 - ستاديق الحائضات - توضع ستاديق الحائضات بلباس (١٠٠ x ٣٠ x ٣٠ سم)
في الاماكن المبنية على المتطلبات التالية:

توضع حائضات (Dry Chemical) في كل من المبنى والمبنى
في الدائمين الارضي والاول من المبنى الرئيسي (L.L.)

3 - ابواب الحريق - تركيب ابواب الحريق (Fire Proof Door) في
الاماكن التالية:

- أ) غرفة البترول في مبنى المصنع.
- ب) المبنى الرئيسي.
- ج) المبنى الرئيسي في سرداب الجوز.
- د) بين الدائمين المصروف والورث.
- هـ) بين الجوز والخلف.
- و) مخزن الكماليات في المبنى الرئيسي.
- ز) غرفة مخزن المحركات في سرداب المبنى الرئيسي.

4 - ابواب مقاومة الحريق (Fire Resisting Door) في تركيب ... ي
الاماكن التالية:

- أ) بين الادراج والمخازن في مبنى السامة.
- ب) في ممرات المبنى الرئيسي.

3. The power plant shall be included in the offer and the price thereof given separately.
- 4.2 The battery eliminator shall be of the metal rectifier type giving an out-put voltage which, under all normal load conditions and with fluctuation in mains voltage of 10% and in mains frequency of 2% remains within the permissible voltage range for the P.A.B.X. and which does not cause troublesome flickering of the signal lamps. The size of the battery eliminator shall be determined by the tenderer in accordance with the size of the P.A.B.X. The battery eliminator must be able to withstand an ambient temperature of 50 degrees centigrade. Suitable overload protection shall be provided. The tenderer shall give the following technical data with regard to the battery eliminator offered:-
1. Size (D.C. output);
 2. Primary A.C. power consumption at full load.
 3. Output voltage variation with load varying from zero up to full value and for $\pm 100\%$ variation of mains voltage and $\pm 2\%$ of mains frequency;
 4. Mains supply voltage at the output terminals under all normal working conditions.
5. Spare Parts and Tools.
- 5.1 The tenderer shall submit with the offer a detailed price list of:-
- 1-Spare parts for 2 years normal maintenance, as needed necessary by the tenderer.
 - 2-The set of special maintenance tools and gauges per P.A.B.X.
6. Instruction, Booklets and Drawings.
- 6.1 The following instruction booklets and drawings must be supplied with the P.A.B.X. to be delivered:-
1. 2 sets of schematic diagrams.
 2. 2 sets of wiring diagrams.
 3. 2 sets of circuit descriptions.
 4. 2 sets of maintenance instructions, including switch and relay adjustment instructions.
 5. 2 sets of equipment drawings.



الإجراءات المعمول بها في المدارس - أ

الوقت	الوقت	الوقت	الوقت	الوقت	الوقت
أ	ب	ج	د	هـ	و
ساعات	دقائق	دقائق	دقائق	دقائق	دقائق
1	-	-	1	1	1
2	-	-	1	1	1
3	1	1	1	1	1
4	-	-	1	1	-
5	-	-	1	1	-
6	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-
21	-	-	-	-	-
22	-	-	-	-	-
23	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-
26	-	-	-	-	-
27	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-
33	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-
36	-	-	-	-	-
37	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-
39	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-
41	-	-	-	-	-
42	-	-	-	-	-
43	-	-	-	-	-
44	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	-
46	-	-	-	-	-
47	-	-	-	-	-
48	-	-	-	-	-
49	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-
51	-	-	-	-	-
52	-	-	-	-	-
53	-	-	-	-	-
54	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	-
56	-	-	-	-	-
57	-	-	-	-	-
58	-	-	-	-	-
59	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-
61	-	-	-	-	-
62	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-
66	-	-	-	-	-
67	-	-	-	-	-
68	-	-	-	-	-
69	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-
71	-	-	-	-	-
72	-	-	-	-	-
73	-	-	-	-	-
74	-	-	-	-	-
75	-	-	-	-	-
76	-	-	-	-	-
77	-	-	-	-	-
78	-	-	-	-	-
79	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-
81	-	-	-	-	-
82	-	-	-	-	-
83	-	-	-	-	-
84	-	-	-	-	-
85	-	-	-	-	-
86	-	-	-	-	-
87	-	-	-	-	-
88	-	-	-	-	-
89	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-
91	-	-	-	-	-
92	-	-	-	-	-
93	-	-	-	-	-
94	-	-	-	-	-
95	-	-	-	-	-
96	-	-	-	-	-
97	-	-	-	-	-
98	-	-	-	-	-
99	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-
101	-	-	-	-	-
102	-	-	-	-	-
103	-	-	-	-	-
104	-	-	-	-	-
105	-	-	-	-	-
106	-	-	-	-	-
107	-	-	-	-	-
108	-	-	-	-	-
109	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-
111	-	-	-	-	-
112	-	-	-	-	-
113	-	-	-	-	-
114	-	-	-	-	-
115	-	-	-	-	-
116	-	-	-	-	-
117	-	-	-	-	-
118	-	-	-	-	-
119	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-
121	-	-	-	-	-
122	-	-	-	-	-
123	-	-	-	-	-
124	-	-	-	-	-
125	-	-	-	-	-
126	-	-	-	-	-
127	-	-	-	-	-
128	-	-	-	-	-
129	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-
131	-	-	-	-	-
132	-	-	-	-	-
133	-	-	-	-	-
134	-	-	-	-	-
135	-	-	-	-	-
136	-	-	-	-	-
137	-	-	-	-	-
138	-	-	-	-	-
139	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-
141	-	-	-	-	-
142	-	-	-	-	-
143	-	-	-	-	-
144	-	-	-	-	-
145	-	-	-	-	-
146	-	-	-	-	-
147	-	-	-	-	-
148	-	-	-	-	-
149	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-
151	-	-	-	-	-
152	-	-	-	-	-
153	-	-	-	-	-
154	-	-	-	-	-
155	-	-	-	-	-
156	-	-	-	-	-
157	-	-	-	-	-
158	-	-	-	-	-
159	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-
161	-	-	-	-	-
162	-	-	-	-	-
163	-	-	-	-	-
164	-	-	-	-	-
165	-	-	-	-	-
166	-	-	-	-	-
167	-	-	-	-	-
168	-	-	-	-	-
169	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-
171	-	-	-	-	-
172	-	-	-	-	-
173	-	-	-	-	-
174	-	-	-	-	-
175	-	-	-	-	-
176	-	-	-	-	-
177	-	-	-	-	-
178	-	-	-	-	-
179	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-
181	-	-	-	-	-
182	-	-	-	-	-
183	-	-	-	-	-
184	-	-	-	-	-
185	-	-	-	-	-
186	-	-	-	-	-
187	-	-	-	-	-
188	-	-	-	-	-
189	-	-	-	-	-
190	-	-	-	-	-
191	-	-	-	-	-
192	-	-	-	-	-
193	-	-	-	-	-
194	-	-	-	-	-
195	-	-	-	-	-
196	-	-	-	-	-
197	-	-	-	-	-
198	-	-	-	-	-
199	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-
201	-	-	-	-	-
202	-	-	-	-	-
203	-	-	-	-	-
204	-	-	-	-	-
205	-	-	-	-	-
206	-	-	-	-	-
207	-	-	-	-	-
208	-	-	-	-	-
209	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-
211	-	-	-	-	-
212	-	-	-	-	-
213	-	-	-	-	-
214	-	-	-	-	-
215	-	-	-	-	-
216	-	-	-	-	-
217	-	-	-	-	-
218	-	-	-	-	-
219	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-
221	-	-	-	-	-
222	-	-	-	-	-
223	-	-	-	-	-
224	-	-	-	-	-
225	-	-	-	-	-
226	-	-	-	-	-
227	-	-	-	-	-
228	-	-	-	-	-
229	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-
231	-	-	-	-	-
232	-	-	-	-	-
233	-	-	-	-	-
234	-	-	-	-	-
235	-	-	-	-	-
236	-	-	-	-	-
237	-	-	-	-	-
238	-	-	-	-	-
239	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-
241	-	-	-	-	-
242	-	-	-	-	-
243	-	-	-	-	-
244	-	-	-	-	-
245	-	-	-	-	-
246	-	-	-	-	-
247	-	-	-	-	-
248	-	-	-	-	-
249	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-
251	-	-	-	-	-
252	-	-	-	-	-
253	-	-	-	-	-
254	-	-	-	-	-
255	-	-	-	-	-
256	-	-	-	-	-
257	-	-	-	-	-
258	-	-	-	-	-
259	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-
261	-	-	-	-	-
262	-	-	-	-	-
263	-	-	-	-	-
264	-	-	-	-	-
265	-	-	-	-	-
266	-	-	-	-	-
267	-	-	-	-	-
268	-	-	-	-	-
269	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-
271	-	-	-	-	-
272	-	-	-	-	-
273	-	-	-	-	-
274	-	-	-	-	-
275	-	-	-	-	-
276	-	-	-	-	-
277	-	-	-	-	-
278	-	-	-	-	-
279	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-
281	-	-	-	-	-
282	-	-	-	-	-
283	-	-	-	-	-
284	-	-	-	-	-
285	-	-	-	-	-
286	-	-	-	-	-
287	-	-	-	-	-
288	-	-	-	-	-
289	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-
291	-	-	-	-	-
292	-	-	-	-	-
293	-	-	-	-	-
294	-	-	-	-	-
295	-	-	-	-	-
296	-	-	-	-	-
297	-	-	-	-	-
298	-	-	-	-	-
299	-	-	-	-	-
300	-	-	-	-	-
301	-	-	-	-	-
302	-	-	-	-	-
303	-	-	-	-	-
304	-	-	-	-	-
305	-	-	-	-	-
306	-	-	-	-	-
307	-	-	-	-	-
308	-	-	-	-	-
309	-	-	-	-	-
310	-	-	-	-	-
311	-	-	-	-	-
312	-	-	-	-	-
313	-	-	-	-	-
314	-	-	-	-	-
315	-				

كودات بيت الدخول الرئيسي 0

خطة سكن	مروحة	أبراج - خطة - خطة	خطة مدخل	خطة مدخل	خطة مدخل
1	1	1	-	-	3

P.2.1 = 5.8 K.V.
4 way 15A/way T.P. 25.

شروط المصنف والتأليف

١ - تفرق هذه النتائج بتأجيل تمتد ١٠ من إجمالي التسن
ولذلك إما بتسليم مبدئي أو بكافة ثانية وبمئة من المصنف
التي تكون الأمانة .

٢ - بعد حالة السلا" يدفع مدخل الإدارة .
(أ) - ١٠ من إجمالي قيمة التجهيد مباشرة بعد إبرام الاتفاقية .
ب) ١٥ من إجمالي قيمة التجهيد بعد وصول البضائفة
إلى مركز العمل (بولسبر وإسلاء) ومعال البضائفة
بالتزكيمات .

ج) ١٠ من إجمالي قيمة السلا" تدفع على السلا" التسلية
التركيب بموافقة المهند من الشرق وحسب سائر العمل .

د) التجهيد يدفع بعد التسليم النهائي .

٣ - بعد التسليم النهائي يدفع التجهيد كاتبة بالمصنف
رصعة بقيمة ١٠ من إجمالي التجهيد ولدى مصنف
كاتبة للمصنف (بند ٧ من الشروط السابقة) .

شبكة الانجاس

لقد خصص في كل مبنى شبكة للانجاس منفصلة عن غيره
وتحسب النفقة على اساس من كان المبنى في ارضه. موضح على وجه
الاركام في نفس المبنى وتشمل النفقة جميع الابواب والنوافذ والشباب
(هذا من كان المبنى، الجرس، التوقاير) والى ما يتعلق بمساحة
تلك التديدات كما هو موضح بالبيانات.

١ - يستعمل ماسير برديان منفصلة لجميع التديدات تحت الانجاس
على ان لا يقل القدر الداخلي من ١٠ سم.

٢ - يلائق شروك ونظام ماسير الكهروم في جميع التديدات.

٣ - يستعمل تلك نوع P.V.C وملائق للبيانات المبرمجة B.S.B.
على ان لا تقل مساحة قطع الماسك من 2/306

٤ - يقدم امداد منفصلة لكاسات الانجاس والنوافذ.

ملاحظات

١ - وجدت شبكة المسافات بين امتدادات نفس الماسير
الانجاس على ان لا تزيد عن المسافة الواحدة من ١٠ م من مساحة
مساحة القدر الداخلي للماسورة نفسها.

ويستعمل تلك نوع P.V.C مساحة تقاخذ لا تقل عن
absorbed 1/036

الساعات

تتكون ساعات رئيسية (Master Clock) يتصل بها الساعات الفرعية (Slave Clocks) حسب ما هو موضح بالبيانات ويكمل نفس نظام الساعة الام-موازي على نظام شبكة الساعات . ويرتبط الساعات للساعة الرئيسية (Master Clock) والساعات الفرعية (Slave Clocks) سواء داخليا او خارجيا ، ومن الساعات المرتبطة .

الساعات

تتكون ساعات رئيسية (Master Clock) يتصل بها الساعات الفرعية (Slave Clocks) حسب ما هو موضح بالبيانات ويكمل نفس نظام الساعة الام-موازي على نظام شبكة الساعات . ويرتبط الساعات للساعة الرئيسية (Master Clock) والساعات الفرعية (Slave Clocks) سواء داخليا او خارجيا ، ومن الساعات المرتبطة .

الساعات

تتكون ساعات رئيسية (Master Clock) يتصل بها الساعات الفرعية (Slave Clocks) حسب ما هو موضح بالبيانات ويكمل نفس نظام الساعة الام-موازي على نظام شبكة الساعات . ويرتبط الساعات للساعة الرئيسية (Master Clock) والساعات الفرعية (Slave Clocks) سواء داخليا او خارجيا ، ومن الساعات المرتبطة .

Master Clock

With 1/1 seconds pendulum, with Electric Self-Winding mechanism and weight drive, running movement with Graham escapement solid brass plates.

Fly wheel winding and non-sparking pole-changing contact device with precise release for the direct control of up to 150 polarized minute slave clock movements.

Running movement and winding mechanism easily detachable from each other without loosening of screws. Connections made over strong spring contacts. Rifle pendulum grade 1, maximum time error within 24 hours 3-6.3 seconds.

Seconds contact cannot be directly connected with polarized seconds movements.

The seconds contact cannot be directly connected to the seconds movement. Time correcting device manually operated with automatic pulsing, cut-out for the slave clocks and the battery.

Seconds Clock Relay: for the direct control of slave clocks with pole-changing seconds impulse for connection to the master clock with 1/1 seconds pendulum and contact device.

The clock Relay to be with polarized magnet system with an armature, non-sparking pole-changing contact device complete with chokes, capacitors, and rectifiers.

Seconds Slave Clock: Surface mounting, plastic housing with glass cover, dial with hour and minute marks hour minute and seconds hands, almost noiseless movement. For connection to pole-changing second and minute impulses, leaping seconds hand, creeping minute hand.

For indoor dial Diameter 25 cms.
For outdoor dial Diameter 30 cms.

TELEPHONE CABLES

Polythene insulated, poly telene sheathed telephone cable with bare coiled annealed copper conductor, two insulated conductors are twisted to form a pair and pairs are stranded in concentric layers covered with polyethylene tape specification for private.

Automatic Branch Exchange.

1. The private Automatic Branch exchange (P.A.B.X.) to which this specification applies is destined to work in automatic area served by Exchange of the British Post office stronger (Non-Director) type incorporating the B.P.O. type 4000 two motion switch.

Thesize of P.A.B.X. required is.

Initial	Altimate-Capacity	Capacities
30	50	Extension lines
3	5	Exchange lines
3	5	Connecting circuits

Connecting circuits to be released when using exchange line.

- one attendant set of latest design
30 latest type of telephone sets.
equipped for the facility required.

2. Design and Finish

The equipment should be of the latest design. All metal parts must be protected from oxidation or corrosion, all equipment must be enclosed in a noise absorber and dust proof cabinet.

3. Facilities

- 3.1 The P.A.B.X. must be of the attended type, all incoming exchange calls being handled by the P.A.B.X. operator. the attendants' cabinet must be of the cordless type.

the connections of incoming cableless extensions being established by means of digit keys.

- 1.2. Simple means shall enable to connect any extension set on the P.A.B.X. in such a way that the set can be used for authentic internal traffic and for outgoing automatic local calls but outgoing trunk calls via the register.
- 1.3. Automatic release and through clearing on exchange calls are provided, where the method of release used.
- 1.4. Trunk offering by the P.A.B.X. operator must be possible. Listening-in by the P.A.B.X. operator must, however, always be signalled to the speaking parties by a tickler or other suitable signal.
- 1.5. Listening-in facility to the General Director and the Manager, i.e. two extensions with out any signalling to the speaking parties must be provided.
- 1.6. Enquiry and transfer facilities must be provided, that is, when connected to the exchange in extension user may:-
 1. Call in the operator.
 2. Make another call on the same telephone for the purpose of asking an enquiry, the original connection being held.
 3. Return to the original extension, or, alternatively, transfer it for another extension.The enquiry calls should be secret from the third party.
- 1.7. The night service facility (service when a P.A.B.X. operator is not present) is necessary. This service must retain the enquiry and transfer facilities for extensions selected to handle night traffic.

الاسلاك والكوابل

يجب ان تكون جميع الاسلاك الحديثة السلك ومن نوع F.V.O. وحسب المواصفات البريطانية B.S.S. وعلى التصديق التقني بالمدارات بالنسبة لمساحة سطح السلك .

١ - لا يحدد اي سلك مساحة سطحه اقل من 3/036 سم² سلك بيشوع كورياتي ٢٤٠ فولت ولا يستعمل السلك 3/036 في دائرة كهربائية يزيد خطها عن ١٦٠٠ وات .

٢ - سلك ذات ثلث 7/036 او اكثر يستعمل للابواب نقل على الا بحد عدد الابواب في الدائرة الكهربائية الزائدة عن ثلاث .

٣ - تقسم جميع المراتب الاسلاك ويدون اي استثناء .

٤ - كل سلك فرعي يحمل التلوية الفرعية يكون مستقلاً ولا يحدد اي شمسي آخر سداي داول الانارة تكون مستقلة عن داول القوة .

٥ - يحدد سلك فرعي يحمل التلوية الفرعية .

أ لكل سلك سلك انارة او اقل

ب لكل ثلاث سلك اقل او اقل .

٦ - يجب ان يميز كون السلك السلك بيشوع التيار Neutral Conductor of the Supply

من كون السلك السلك بدار بيشوع التيار

Phase Conductor of the Supply

٧ - يقدم اسماء مستقلة على اياما حات خضلة لا تزاو اللون الفرعية F.B. واللون الرئيسية D.F.B. التي يقدمها التصديق .

٨ - يكون سلك الارض (Earth) مساحة مساحة سلك مساحة سلك سلك خذ التفقية لنفس الدائرة .

٩ - يكون سلك الارض الرئيسي منفصل كليا يحدد اسم ما حيرة Steel مستقلة .

بيانات التربة الرئيسية 2. K.

عدد التربة	عدد التربة	عدد التربة	عدد التربة	عدد التربة	عدد التربة	عدد التربة
1-2	3	4	5	6	7	8
1-3	4	5	6	7	8	9
1-4	5	6	7	8	9	10
1-5	6	7	8	9	10	11
1-6	7	8	9	10	11	12
1-7	8	9	10	11	12	13
1-8	9	10	11	12	13	14
1-9	10	11	12	13	14	15
1-10	11	12	13	14	15	16
1-11	12	13	14	15	16	17
1-12	13	14	15	16	17	18
1-13	14	15	16	17	18	19
1-14	15	16	17	18	19	20
1-15	16	17	18	19	20	21
1-16	17	18	19	20	21	22
1-17	18	19	20	21	22	23
1-18	19	20	21	22	23	24
1-19	20	21	22	23	24	25
1-20	21	22	23	24	25	26
1-21	22	23	24	25	26	27
1-22	23	24	25	26	27	28
1-23	24	25	26	27	28	29
1-24	25	26	27	28	29	30
1-25	26	27	28	29	30	31
1-26	27	28	29	30	31	32
1-27	28	29	30	31	32	33
1-28	29	30	31	32	33	34
1-29	30	31	32	33	34	35
1-30	31	32	33	34	35	36
1-31	32	33	34	35	36	37
1-32	33	34	35	36	37	38
1-33	34	35	36	37	38	39
1-34	35	36	37	38	39	40
1-35	36	37	38	39	40	41
1-36	37	38	39	40	41	42
1-37	38	39	40	41	42	43
1-38	39	40	41	42	43	44
1-39	40	41	42	43	44	45
1-40	41	42	43	44	45	46
1-41	42	43	44	45	46	47
1-42	43	44	45	46	47	48
1-43	44	45	46	47	48	49
1-44	45	46	47	48	49	50
1-45	46	47	48	49	50	51
1-46	47	48	49	50	51	52
1-47	48	49	50	51	52	53
1-48	49	50	51	52	53	54
1-49	50	51	52	53	54	55
1-50	51	52	53	54	55	56
1-51	52	53	54	55	56	57
1-52	53	54	55	56	57	58
1-53	54	55	56	57	58	59
1-54	55	56	57	58	59	60
1-55	56	57	58	59	60	61
1-56	57	58	59	60	61	62
1-57	58	59	60	61	62	63
1-58	59	60	61	62	63	64
1-59	60	61	62	63	64	65
1-60	61	62	63	64	65	66
1-61	62	63	64	65	66	67
1-62	63	64	65	66	67	68
1-63	64	65	66	67	68	69
1-64	65	66	67	68	69	70
1-65	66	67	68	69	70	71
1-66	67	68	69	70	71	72
1-67	68	69	70	71	72	73
1-68	69	70	71	72	73	74
1-69	70	71	72	73	74	75
1-70	71	72	73	74	75	76
1-71	72	73	74	75	76	77
1-72	73	74	75	76	77	78
1-73	74	75	76	77	78	79
1-74	75	76	77	78	79	80
1-75	76	77	78	79	80	81
1-76	77	78	79	80	81	82
1-77	78	79	80	81	82	83
1-78	79	80	81	82	83	84
1-79	80	81	82	83	84	85
1-80	81	82	83	84	85	86
1-81	82	83	84	85	86	87
1-82	83	84	85	86	87	88
1-83	84	85	86	87	88	89
1-84	85	86	87	88	89	90
1-85	86	87	88	89	90	91
1-86	87	88	89	90	91	92
1-87	88	89	90	91	92	93
1-88	89	90	91	92	93	94
1-89	90	91	92	93	94	95
1-90	91	92	93	94	95	96
1-91	92	93	94	95	96	97
1-92	93	94	95	96	97	98
1-93	94	95	96	97	98	99
1-94	95	96	97	98	99	100
1-95	96	97	98	99	100	101
1-96	97	98	99	100	101	102
1-97	98	99	100	101	102	103
1-98	99	100	101	102	103	104
1-99	100	101	102	103	104	105
1-100	101	102	103	104	105	106
1-101	102	103	104	105	106	107
1-102	103	104	105	106	107	108
1-103	104	105	106	107	108	109
1-104	105	106	107	108	109	110
1-105	106	107	108	109	110	111
1-106	107	108	109	110	111	112
1-107	108	109	110	111	112	113
1-108	109	110	111	112	113	114
1-109	110	111	112	113	114	115
1-110	111	112	113	114	115	116
1-111	112	113	114	115	116	117
1-112	113	114	115	116	117	118
1-113	114	115	116	117	118	119
1-114	115	116	117	118	119	120
1-115	116	117	118	119	120	121
1-116	117	118	119	120	121	122
1-117	118	119	120	121	122	123
1-118	119	120	121	122	123	124
1-119	120	121	122	123	124	125
1-120	121	122	123	124	125	126
1-121	122	123	124	125	126	127
1-122	123	124	125	126	127	128
1-123	124	125	126	127	128	129
1-124	125	126	127	128	129	130
1-125	126	127	128	129	130	131
1-126	127	128	129	130	131	132
1-127	128	129	130	131	132	133
1-128	129	130	131	132	133	134
1-129	130	131	132	133	134	135
1-130	131	132	133	134	135	136
1-131	132	133	134	135	136	137
1-132	133	134	135	136	137	138
1-133	134	135	136	137	138	139
1-134	135	136	137	138	139	140
1-135	136	137	138	139	140	141
1-136	137	138	139	140	141	142
1-137	138	139	140	141	142	143
1-138	139	140	141	142	143	144
1-139	140	141	142	143	144	145
1-140	141	142	143	144	145	146
1-141	142	143	144	145	146	147
1-142	143	144	145	146	147	148
1-143	144	145	146	147	148	149
1-144	145	146	147	148	149	150
1-145	146	147	148	149	150	151
1-146	147	148	149	150	151	152
1-147	148	149	150	151	152	153
1-148	149	150	151	152	153	154
1-149	150	151	152	153	154	155
1-150	151	152	153	154	155	156
1-151	152	153	154	155	156	157
1-152	153	154	155	156	157	158
1-153	154	155	156	157	158	159
1-154	155	156	157	158	159	160
1-155	156	157	158	159	160	161
1-156	157	158	159	160	161	162
1-157	158	159	160	161	162	163
1-158	159	160	161	162	163	164
1-159	160	161	162	163	164	165
1-160	161	162	163	164	165	166
1-161	162	163	164	165	166	167
1-162	163	164	165	166	167	168
1-163	164	165	166	167	168	169
1-164	165	166	167	168	169	170
1-165	166	167	168	169	170	171
1-166	167	168	169	170	171	172
1-167	168	169	170	171	172	173
1-168	169	170	171	172	173	174
1-169	170	171	172	173	174	175
1-170	171	172	173	174	175	176
1-171	172	173	174	175	176	177
1-172	173	174	175	176	177	178
1-173	174	175	176	177	178	179
1-174	175	176	177	178	179	180
1-175	176	177	178	179	180	181
1-176	177	178	179	180	181	182
1-177	178	179	180	181	182	183
1-178	179	180	181	182	183	184
1-179	180	181	182	183	184	185
1-180	181	182	183	184	185	186
1-181	182	183	184	185	186	187
1-182	183	184	185	186	187	188
1-183	184	185	186	187	188	189
1-184	185	186	187	188	189	190
1-185	186	187	188	189	190	191
1-186	187	188	189	190	191	192
1-187	188	189	190	191	192	193
1-188	189	190	191	192	193	194
1-189	190	191	192	193	194	195
1-190	191	192	193	194	195	196
1-191	192	193	194	195	196	197
1-192	193	194	195	196	197	198
1-193	194	195	196	197	198	199
1-194	195	196	197	198	199	200
1-195	196	197	198	199	200	201
1-196	197	198	199	200	201	202
1-197	198	199	200	201	202	203
1-198	199	200	201	202	203	204
1-199	200	201	202	203	204	205
1-200	201	202	203	204	205	206
1-201	202	203	204	205	206	207
1-202	203	204	205	206	207	208
1-203	204	205	206	207	208	209
1-204	205					

كميات الحديد الزئبق في H.O. 1.

عدد النشا	عدد الحديد	عدد النشا	عدد الحديد	عدد النشا	عدد الحديد	عدد النشا	عدد الحديد
1	1	2	2	3	3	4	4
5	5	6	6	7	7	8	8
9	9	10	10	11	11	12	12
13	13	14	14	15	15	16	16
17	17	18	18	19	19	20	20
21	21	22	22	23	23	24	24
25	25	26	26	27	27	28	28
29	29	30	30	31	31	32	32
33	33	34	34	35	35	36	36
37	37	38	38	39	39	40	40
41	41	42	42	43	43	44	44
45	45	46	46	47	47	48	48
49	49	50	50	51	51	52	52
53	53	54	54	55	55	56	56
57	57	58	58	59	59	60	60
61	61	62	62	63	63	64	64
65	65	66	66	67	67	68	68
69	69	70	70	71	71	72	72
73	73	74	74	75	75	76	76
77	77	78	78	79	79	80	80
81	81	82	82	83	83	84	84
85	85	86	86	87	87	88	88
89	89	90	90	91	91	92	92
93	93	94	94	95	95	96	96
97	97	98	98	99	99	100	100

$FB_1 = 6.55 \text{ K.W.}$
 $6 \text{ way } 15A/\text{way}$
 $T.P. \& N.$
 $FB_2 = 5.0. \text{ K.W.}$
 $6 \text{ way } 15A/\text{way}$
 $T.P. \& N.$
 $FB_3 = 5.16 \text{ K.W.}$
 $6 \text{ way } 15A/\text{way}$
 $T.P. \& N.$
 $FB_4 = 9.0. \text{ K.W.}$
 $6 \text{ way } 15A/\text{way}$
 $T.P. \& N.$
 $FB_5 = 4.5. \text{ K.W.}$
 $6 \text{ way } 15A/\text{way}$
 $T.P. \& N.$

تقسيمات

المبنى الرئيسي

عدد الغرف	طاقة مصادر	طاقة مصادر	التيار من طاقة	مجموع	
٤٦	٤٧	٤	—	—	F.D.1
			٤٦		F.D.2
١١	١٢	٤	—	—	F.D.3
			٤١		F.D.4
١٢	١٢	١٢	٦	٤	F.D.5
					T.P. ١٥
١٠٠	٧١	٢٠	١٠٤	٤	المجموع

FD₁ = 6.56 K.W.
6 way 15A/Way T.P. & D.

FD₂ = 4.9 K.W.
4 Way 30A/Way T.P. & H.

FD₃ = 7.85 K.W.
6 way 15A/Way T.P. & D.

FD₄ = 4.9 K.W.
4 way 30A/Way T.P. & H.

FD₅ = 11.64 K.W.
8 Way 15A/Way T.P. & H.

جانب الآداب الرياضية Q & B

عدد الدقائق	طاقة طاري	عدد تلك P.O.	طاقة N.T.	
١٥	١	٢	١	

$$PB_1 = 1.8 \text{ K.V.}$$

6 mag 15A/may E.T. & B.

كميات صفي طبقة التأسيس A. B. & C.

رد الترتيب	كمية الحديد	كمية الخرق	كمية الخرق تحت الخرق	كمية الحديد تحت الخرق	كمية الخرق تحت الخرق	كمية الحديد تحت الخرق	كمية الخرق تحت الخرق
١٥	٧٢	—	٢	—	٤	—	—
١٦	٧٨	—	١٠	١	٦	—	—
١٧	٤٢	١	٨	—	٧	٢	١
١٨	٤٥	١	١	١	٧	٢	١
٢٠	١٨٦	١٢	٢١	٢	٢٤	٦	٢

FB₁ = 6.56 K.W.
6 way 15A/way T.P. & N.

FB₂ = 6.72 K.W.
6 Way 15A/way T.P. & N.

FB₃ = 11.1 K.W.
6 way 15A/way T.P. & N.

FB₄ = 11.0 K.W.
6 Way 15A/way T.P. & N.

شبكة البوابات

لقد خُصص في البنية الواصلة، غرفة تضم البوابات، حيث
فيها الغريم الرئيسي للملوك (D.L.P.) تم القسم الرئيسي
وكما وُضعت في كل طابق طية التجميع (T. S.) يجمع جميع خطوط
البوابات بنفس البنية وتحتفظ الطاقة على أساس من زوايا البوابات
أن يوضع حتى طية التجميع (T. S.) أو (D.T.) وتحتفظ الطاقة جميع الاتصالات
والواصلة والمطبوع ما يتعلق ضمن طية التجميعات .

١ - يستعمل بوابات مزدوجة متتالية لجميع التجميعات طية البوابات
على أن لا يقل التردد الداخلي عن ١٢ م .

٢ - يُلحق نظام بوابات الكهرباء في جميع التجميعات .

٣ - يستعمل هناك نوع P.V.O. ولها طين لتسوية التيار والفرق والبوابات .

٤ - مساحة قطاع الملتصكون 23/066 مزدوج مبروم (Flexible Twin Twisted)

يحدد ماسرزان مزدوجان من لوحة تجميع البوابات حتى الملتصق
ولذلك للتوسيمات المتوفرة في المستقبل ولكن بدون تحديد التوسيلات
صنعية .

١ - على أن لا يقل تارواها الداخلي عن ٢١ م .

٢ - يُلحق نظام بوابات الكهرباء في جميع التجميعات .

يريد طية التجميع في كل مبنى من الغريم الرئيسي للملوك (D.L.P.)
كابل أرضي للهوائيات (Telephone Cable) نوع P.V.O. على أن يحدد
ضمن بوابات كهربائية قلم ٤ اثنين من البوابات الخاصة بها حسب المواصفات
وزارة البوابات (التيار والفرق) والبوابات (والاتصالات المرفقة) .

ملاحظات

مبنى السور D. 5. 2. 2.

FB 1	6 mgy	15 A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88
FB 2	6 mgy	15A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88
FB 3	6 mgy	15 A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88
FB 4	6 mgy	15 A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88
FB 5	6 mgy	15 A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88
FB 6	6 mgy	15A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88
FB 7	6 mgy	15 A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88
FB 8	6 mgy	15 A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88
FB 9	6 mgy	15 A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88
FB 10	6 mgy	15 A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88
FB 11	6 mgy	15 A/mgy	8.55 E. 8. T. P. 88

كميات من البول D.E. & P

[illegible]

مواد البناء

- ١ - يجب أن تكون Seamless steel Heavy Gauge
- ٢ - لا يستعمل أقل من ثلاثة أرباع البوصة في الأجزاء
- ٣ - المواد المستخدمة في البناء يجب أن تكون من النوع الذي لا يتأكسد
- ٤ - يستعمل في البناء هذا النوع من المواد المستخدمة في البناء
- ٥ - جميع أجزاء المواد المستخدمة يجب أن تكون ناعمة حتى لا يخرج السلك المتين
- ٦ - قبل التركيب هذه المواد المستخدمة إذا لم تكن في صورة أصلا

مواد البناء

- ١ - يجب أن تكون هذه المواد المستخدمة وأن يكون الداخل في جميع الأجزاء
- ٢ - قبل التركيب هذه المواد المستخدمة يجب أن تكون ناعمة
- ٣ - لا يستعمل المواد المستخدمة في البناء أقل من ١/٢ بوصة
- ٤ - لا يستعمل المواد المستخدمة في البناء أقل من ١/٢ بوصة

طوبى الجدران

- ١ - تكون جميع الجدران من الحديد والصلب في البناء
- ٢ - تكون جميع الجدران من الحديد والصلب في البناء
- ٣ - تكون جميع الجدران من الحديد والصلب في البناء
- ٤ - قبل التركيب هذه الجدران يجب أن تكون ناعمة

طوبى الجدران

- ١ - تكون جميع الجدران من الحديد والصلب في البناء
- ٢ - تكون جميع الجدران من الحديد والصلب في البناء
- ٣ - تكون جميع الجدران من الحديد والصلب في البناء
- ٤ - قبل التركيب هذه الجدران يجب أن تكون ناعمة

يتمتع - أنظر صورة في الصفحة

شروط قياسية

- ١ - تكون جميع التديدات سفلية داخل الدوران على أن لا يظهر منها شيئا سها تكن السحوق .
- ٢ - تتدد الواسير بانواحيها داخل الدوران بحيث لا يقل عن نصف انش ولا يدفع أي علاقة لعلم الوصول سها تكن شحيها .
- ٣ - تتضمن شريطة اللوب في جميع التديدات (Loop in Sides)
- ٤ - لا يتضمن التيب سها تكن الظروف وتكون جميع السمالات بواسطة طمسات بوسلين نلي .
- ٥ - لا يعد أي حلك إلا " بعد انجاز جميع تديدات الواسير في كل سبي .
- ٦ - تعني كلة الخلوكة الفرعية : - المسافة الواحدة بين القمية أو الأبريز واللوحة الفرعية في كل لابق (P.B.)
- ٧ - تعني كلة الخلوكة الرئيسية : - المسافة الواحدة بين اللوحة الفرعية الرئيسية كل : لابق (P.B.) واللوحة الرئيسية (نفس الدلائل)
- ٨ - تقدم أسعار تديدات الواسير نوع برجان (Bergson) على أساس الشقة أي من السموت التي الفتح أو الأبريز حالي اللوحة الفرعية (P.B.) وتشمل جميعا لاسلاك والواسير والموك وردة السقف مع غشيتها بالملح وكل ما يتعلق ضمن تلك التديدات حالي اللوحة الفرعية (P.B.) (الفتح أو الأبريز لا يدخل ضمن السعر)
- ٩ - تقدم أسعار تديدات الواسير الفولاذية (Steel) على أساس الدتر الدائري سواء كانت للخلوك الفرعية (يتدد أعلاه والفتح أو الأبريز لا يدخل ضمن السعر) أو للخلوك الرئيسية وتشمل جميعا لاسلاك والواسير والدب وكل ما يتعلق ضمن التديدات الواحدة بين اللوحة الفرعية (P.B.) واللوحة الرئيسية (P.B.) نفس الشيء .
- ١٠ - جميع الموك تكون بكاليت من الخارج وتنام من الداخل .
- ١١ - وردة السقف (Colling Bone) تركب رند له خشب وتكون بكاليت ذات قلمشين .
- ١٢ - التفاضل بانواحيها والأبريز بانواحيها لا تدخل ضمن أسعار التديدات وتلي المتعهد تقدم أسعار مفصلة .

مسؤولية

- ١ - تكون جميع التديدات مخفية داخل الدوران على أن لا يظهر فيها شيئا منها تكن التديوت .
- ٢ - تعدد التواسير بانواعها داخل الدوران بحيث لا يقل عن نصف التديوت ولا يدع أي علاوة لعقب الوصل فيما تكن كمنيتها .
- ٣ - تحتل شريطة التوب في جميع التديدات . (Loop in Sytes)
- ٤ - لا يستعمل التوب فيما تكن الظروف وتكون جميع التديوت واحدة على شكل بورسلين نقي .
- ٥ - لا يعد أي شكل إلا بعد انتهاء جميع تديدات التواسير في كل سبي .
- ٦ - تدعى كلمة الدلوول الفرعية . - المسافة الواقعة بين التبة أو الأبرير والسطوة الفرعية في كل سبي (P.E.)
- ٧ - تدعى كلمة الدلوول الرئيسية . - المسافة الواقعة بين اللوحة الفرعية الرئيسية في كل سبي (P.E.)
- ٨ - يقدم اصدار تديدات التواسير نوع برمان (Bergane) على أساس الشفلة أو من السوك بالفتح أو الأبرير على اللوحة الفرعية (P.E.) وتشمل جميع أشكال التواسير والسوك وردة السك من غميتها والمسلم وكل ما يتعلق ضمن تلك التديدات على اللوحة الفرعية (P.E.) (الفتح أو الأبرير لا يدخل ضمن الصن)
- ٩ - تقدم اصدار تديدات التواسير الفولاذية (Steel) على أساس الدتر الدلوول سواء كانت للدلوول الفرعية (بعد الفتح أو الأبرير لا يدخل ضمن الصن) أو للدلوول الرئيسية وتشمل جميع أشكال التواسير والمسلم وكل ما يتعلق ضمن التديدات الواقعة بين اللوحة الفرعية (P.E.) واللوحة الرئيسية (P.E.) للدتر الرئيسي .
- ١٠ - جميع السوك تكون بكاليت من الخارج ونحاس من الداخل .
- ١١ - وردة السك (Colling Rod) تركب رند له عقب وتكون بكاليت ذات قلمتين .
- ١٢ - الشاخص بانواعها والأبرير بانواعها لا تدخل ضمن اصدار التديدات وتبقى المتعهد تقديم اصدار منفصلة .

المشروع الخامس

- ١ - يجب أن يتولى في التشهد الفترة والأيام الثام في دراسة وتشهد
المدونات حسب المنهج والشروط والمواسمات .
- ٢ - يقدم التشهد اصحابه دون ان يتقدم مجلس الإدارة بأي شروط وتكون .
(أ) مع رسوم جبرية وتفتح اعتماد وأي رسوم أخرى .
(ب) بدون رسوم جبرية ولكن مع فتح اعتماد وأي رسوم أخرى .
- ٣ - يقدم التشهد اصحابه متصلة .
أ) المصالح بانواعها والا بايز بانواعها .
ب) لوحات التوزيع مقدسة حسب كل نوع .
- ٤ - جميع لوائح الترتيب بما فيها الترتيب للنساء ومبات والتدوين وكل ما يلزم
تكون على نفقة ومسؤولية التشهد .
- ٥ - يقدم الترتيب من قبل من يدير من المجلس أو من الكوادر والادب والتكليف
والا بايز بانواعها وفي حالة موافقة المسؤولين عليها يتقدم بالمقاييسات
في جميع تركباته .
- ٦ - يكون التسليم النهائي بعد اتمام العمل فحين جميع الترتيبات بحسب
المتطلبات المشروطة وتوليها بواسطة نائب رئيسي .
- ٧ - التشهد يفي مسؤولا عن جميع تركباته وذلك عن مباتها خلال فترة
كاملة بعد التسليم النهائي .
- ٨ - الكميات المبينة في الجدول فاعلة للزيادة والنقصان . - ٢٠ -
- ٩ - يجب للمهندسين المشرفين ان يمددوا او يغيروا ايام التسليم اذا عانى
العمل ذلك دون المساهمة بأي امداد اضافية .
- ١٠ - يتقدم التشهد بالمدونات والمواسمات في جميع تركباته .
- ١١ - مجلس الإدارة غير مسؤول عن أي اضرار تلحق بالتشهد من جراء استقار
التشهد .
- ١٢ - مجلس الإدارة غير ملزم بطول اقل الاسعار ويحتفظ لنفسه بالحق الكامل في
قول أي منها يعتبره في حالته دون ابداء الاعتراض .

- ٢- الماسيز مايعاها تبدد عايدوا واقفا ويدخل يستقيم فسيهدر الاسكان ولا يصح باكثر من العتاني واقفة ثالثة (اثنين فقط) ولا زاد عن ذلك يستعمل طب الوصل (بالانجليزية فقط) .
- ٣- اذا كانت الماسيز مبردة لينة او الزاوية يستعمل ثالثة الماسيز الفولاذية Steel على ان تكون عجايز لينة مغلقة واقفة ثالثة .
- ٤- ماسيز فولاذية فقط Steel تبدد تحت الملائك على ان تكون مغلقة المهندسة المتخصصين قبل التركيب .
- ٥- كل صافاة تزيد طول الماسيز فيها عن عشرة اقدار يترك عجايزه وتصل .
- ٦- ماسيز فولاذية ماسيزات واطى صافاة مازوا تبدد فقط .
- ٧- تبدد عجايزتان (اثنين) نوع Steel لا يقل القدر الداخلي من واحد ونصف اثنى زوايا القوة الماسيز P.P. بدلا من الدوا . وذلك للمميزات المتفردة في المنطق .
- ٨- لا تبدد ان اسلاك عن تلك الماسيزتين .
- ٩- مركب طب واصل حده عن اناسك .

